

bioadvance[®]

— DISPOSITIVOS MÉDICOS —



ACE[®]

SISTEMA DE COPA ACETABULAR
DE DOBLE MOVILIDAD

TÉCNICA QUIRÚRGICA

CE
0473

CE
for instrumentation

Jri
Orthopaedics

MADE IN
SHEFFIELD
ENGLAND

CONTENIDO

Planificación preoperatoria	3
Preparación acetabular	4
Reducción de prueba acetabular	5
Implante del cotilo definitivo	7
Fijación de los tornillos	8
Implantación del inserto - Polietileno	9
Implantación del inserto - Cerámica	10
Reducción de prueba con doble movilidad	11
Implantación del manguito definitivo con doble movilidad	13
Conjunto de rodamiento con doble movilidad y cabeza femoral definitivos	14
Reducción final con doble movilidad	15
Implantes ACE®	16
Instrumental ACE®	20
Combinaciones de rodamientos ACE®	22

PLANIFICACIÓN PREOPERATORIA

La planificación preoperatoria para el Sistema de Copa Acetabular ACE® está disponible en todos los programas de software de 2D empleados habitualmente, así como en acetato.

Con el fin de garantizar una planeación precisa, se necesitan radiografías anteriores/ posteriores y laterales en las que exista una alineación neutra de la pierna y una inclinación estable de la pelvis para poder determinar mejor el tamaño del implante y el posicionamiento que se necesitan para restaurar la anatomía natural y la biomecánica de la cadera del paciente.

Asegúrese de que la copa esté bien centrada dentro del acetábulo y a un ángulo de abducción de aproximadamente 45°, teniendo en cuenta el hueso subcondral y seleccionando un tamaño que se encuentre entre el reborde superior y la sombra en lágrima (figura en U). Después de crear la plantilla para el tamaño del acetábulo, marque el centro de rotación. Tome las debidas precauciones durante la fase intraoperatoria para restaurar la anteversión, teniendo en cuenta la alineación con el ligamento transversal¹.

¹ Goodman S, Aspenberg P. Effects of mechanical stimulation on the differentiation of hard tissues. *Biomaterials*. 1993;14:563-9.

PREPARACIÓN ACETABULAR

Comenzando con una fresa acetabular entre 6 mm y 8 mm más pequeña que el tamaño de la plantilla, aumente en incrementos de 1 mm hasta que se logre un lecho sangrante de hueso subcondral circunferencial (Fig. 1). El tamaño final de la fresa determina el tamaño del implante acetabular definitivo. (medida 1:1)



Fig.1

El Sistema de Copa Acetabular ACE® consiste en una copa semiesférica, diseñada para contar con un diámetro 1,8 mm mayor que la fresa acetabular, a fin de lograr un ajuste de interferencia ecuatorial al impactar en el acetábulo. Debe mantenerse la concentricidad en el interior de la cavidad acetabular durante el escariado, para lograr un dimensionamiento línea a línea. Realice el ajuste conforme a la calidad de los huesos del paciente, donde puede que se necesite rimar 1 mm extra.

La prueba es 0.9 mm más grande que la fresa acetabular, lo que permite cierto ajuste de interferencia, pero es más pequeña que la definitiva para ayudar al ser retirada y a preservar la integridad del ajuste a presión.

En la figura 2 se muestran las dimensiones reales de una copa cuando se fresa línea a línea para obtener una copa definitiva de 50 mm.

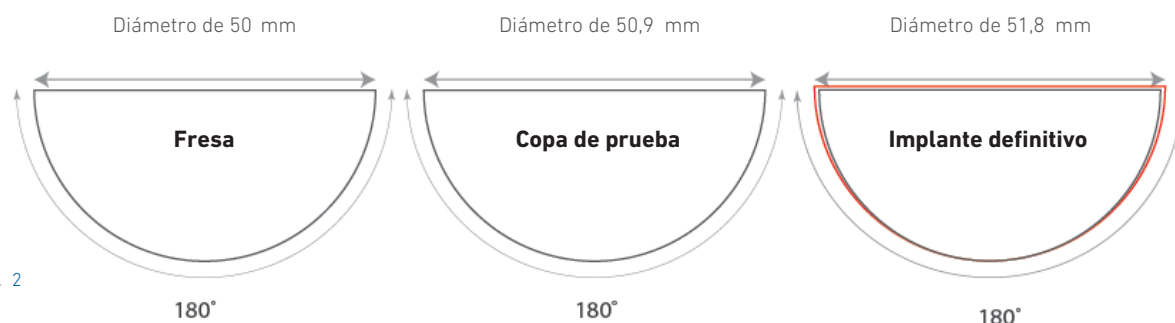


Fig. 2

REDUCCIÓN DE PRUEBA ACETABULAR



Fig. 3

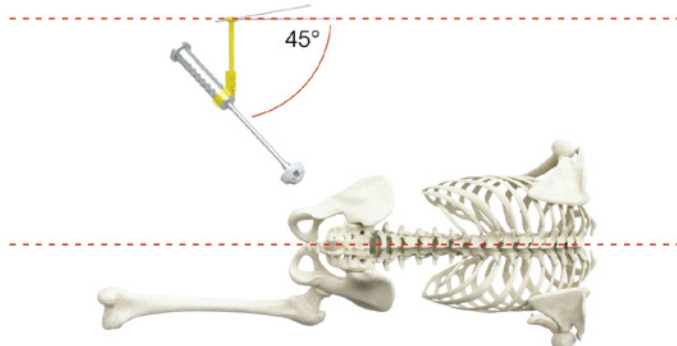


Fig. 4

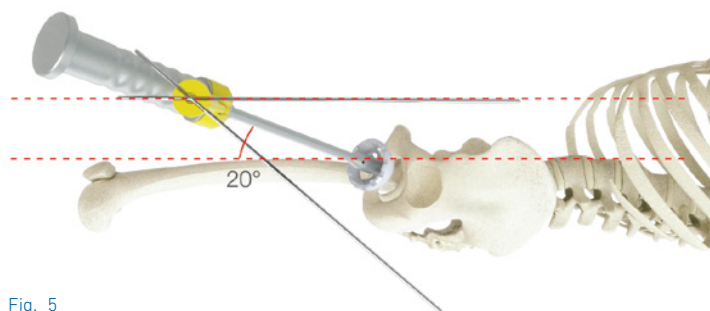


Fig. 5

Asegúrese de que el acetábulo está limpio y libre de residuos, y retire cualquier tejido blando que pueda impedir el asentamiento de la copa. Las copas de prueba se encuentran disponibles en tamaños que aumentan en incrementos de 2 mm e imitan la copa definitiva.

Nota: los agujeros de tornillo presentes en la copa de prueba solo sirven como referencia; no utilice estos agujeros para fijar la copa de prueba en su posición.

Ensamble de forma segura la copa de prueba en el mango de impacto. Alinee los agujeros de tornillo con la posición superior del acetábulo antes de colocar la guía de alineación de la copa en el mango del impactador (Fig. 3). La posición del paciente en relación con la mesa quirúrgica afectará a la orientación de la copa y a la guía de alineación.

Con el paciente colocado en posición lateral y la varilla vertical en la guía de alineación, cuando esté perpendicular al suelo, indica una abducción de 45° de la copa (Fig. 4).

Alinee correctamente la barra cruzada con el eje largo del cuerpo. Esto representa 20° de anteversión (Fig. 5). Impacte la copa de prueba en el acetábulo, intentando conseguir de 40° a 45° de abducción y de 15° a 20° de anteversión o de forma referenciada con el ligamento acetabular transversal (según las preferencias del cirujano).



Fig. 6

Inserto con
ceja de 10°
(solo XLPE)



Inserto con
ceja de 20°
(solo XLPE)

Inserto neutro
(de cerámica y XLPE)



Superficie
doble movilidad

Fig. 7

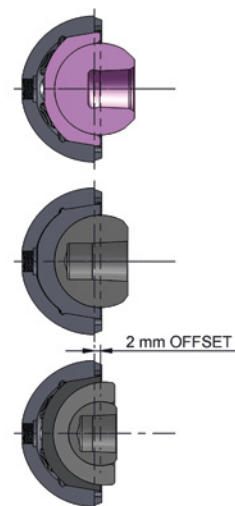


Fig. 8

Retire la guía de alineación antes de impactar la copa de prueba, asegurándose que la copa queda posicionada en la orientación correcta (Fig. 6). Con la copa de prueba colocada firmemente en su posición, puede realizarse, si se desea, una reducción de prueba preliminar en combinación con los componentes femorales de prueba.

Existen insertos de prueba en las versiones estándar, y con cobertura extra de +10°, de +20° y para configuración de doble movilidad (Fig. 7). Las marcas de los insertos de prueba se utilizan para controlar la rotación y colocar los componentes de prueba con la ceja en la orientación posterior-superior, o como se desee. Para consultar las combinaciones de superficies de fricción, véanse las páginas 22 y 23.

Nota: El centro de rotación de la cabeza siempre tiene una excentricidad de +2 mm con respecto al centro de rotación de la copa, independientemente del diámetro de la cabeza o de si se utilizan insertos de XLPE o de cerámica. (Fig. 8).

Lleve a cabo una reducción de prueba comprobando la estabilidad, la amplitud de movimiento y la compresión y, después, realice los ajustes necesarios para obtener la orientación correcta y la tensión adecuada de la cadera. Antes de retirar la copa de prueba, vuelva a conectar la guía de alineación y anote la posición final de la copa.

IMPLANTE DE LA COPA DEFINITIVA



Fig. 9



Fig. 10

Seleccione el mismo diámetro para la copa definitiva que para el implante de prueba y atornille firmemente en el mango del impactador de copa. Vuelva a crear la posición de los implantes de prueba antes de colocar la guía de alineación de la copa. Utilizando la guía de alineación de la copa, vuelva a crear la posición de asentamiento de la copa de prueba. Impacte la copa firmemente asegurándose de que se mantiene la orientación de la copa. Un cambio audible en la acústica y táctil indica cuándo la copa está correctamente asentada (Fig. 9).

El mango del impactador puede quitarse para comprobar que la copa está correctamente asentada, a través del orificio apical o a través de los agujeros de tornillo. Si resulta difícil asentar la copa o si el hueso está esclerótico, es posible que sea necesario la apertura del reborde acetabular. Fresar ligeramente el reborde acetabular con la fresa del siguiente tamaño ayudará a introducir y asentar correctamente el implante (Fig. 10).

FIJACIÓN DE LOS TORNILLOS



Fig. 11



Fig. 12



Fig. 13

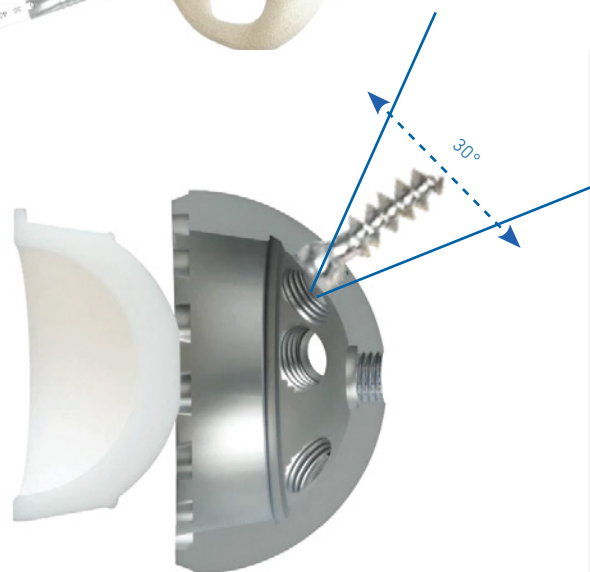


Fig. 14

Si se utilizan tornillos para hueso esponjoso, puede lograrse una fijación complementaria adicional para aumentar la fijación mecánica primaria. Cada agujero de tornillo se entrega acoplado con un tapón de tornillo para evitar la migración de partículas hacia el hueso acetabular. Aparte de las copas optimizadas para copas de orificio grande, estos pueden retirarse con el destornillador hexagonal de 3,5 mm. Se coloca una guía de broca con cuidado en el agujero de tornillo elegido, asegurando al hacerlo que esta quede completamente asentada (Fig. 11). Se realiza un orificio piloto utilizando la broca desechable del tamaño apropiado (consulte la página 19), ya sea con perforador o de forma manual.

La longitud del tornillo se determina utilizando el medidor de profundidad (Fig. 12). Una vez seleccionados, los tornillos autorroscantes, que se encuentran disponibles en tamaños que aumentan desde 12 mm y 15 mm hasta 70 mm en incrementos de 5 mm, se sujetan con las pinzas portatornillos y se atornillan en su posición con un destornillador hexagonal de 3,5 mm (Fig. 13). Es indispensable que la cabeza del tornillo no sobresalga del agujero de tornillo, puesto que, de lo contrario, la cabeza del tornillo puede impedir que el inserto quede asentado por completo. El tornillo para huesos esponjosos ACE® de bajo perfil puede alcanzar una posición poliaxial de $\pm 15^\circ$ en las copas acetabulares de grosor estándar y de $\pm 9^\circ$ en las copas acetabulares de perfil bajo (46, 50 y 54), a la vez que garantiza que el borde de la cabeza del tornillo siga estando subnivelada con respecto a la cara interna de la copa (Fig. 14).

IMPLANTACIÓN DEL INSERTO - XLPE

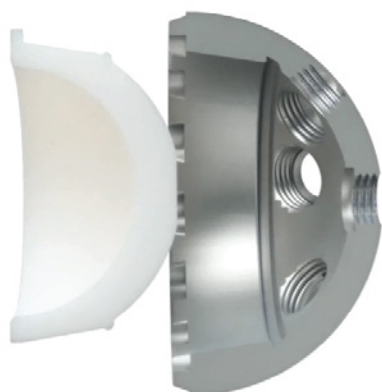


Fig. 15



Fig. 16

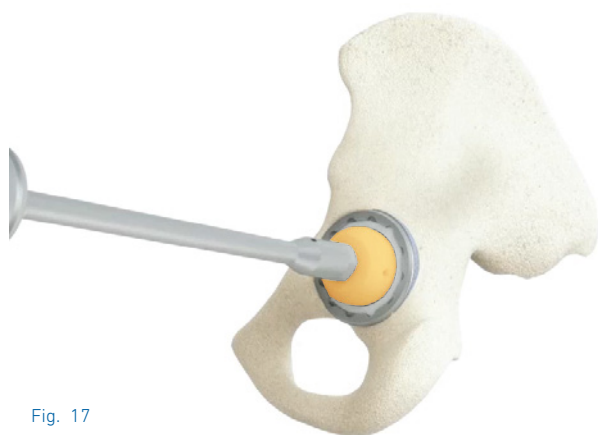


Fig. 17



Fig. 18

La superficie interna de la copa acetabular debe estar limpia, seca y libre de residuos. Los insertos de XLPE deben colocarse de manera que las pestañas del inserto se alineen con las 12 marcas del reborde de la copa. Asegúrese de que el inserto con ceja coincida con la colocación de los insertos de prueba. El punto más prominente de los insertos con ceja se indica mediante una línea negra marcada con láser.

El inserto de XLPE tiene una función de bloqueo mecánico secundario para evitar la subluxación del inserto, mientras que una ranura interna recorre el perímetro interior de la copa. Empuje el inserto firmemente hacia la copa. La orilla del inserto encaja con un clic audible cuando se encuentra situado dentro de la ranura de la copa (Fig. 15 y 16).

El mango del introductor de la copa se ensambla con la cabeza del impactador de insertos que coincide con el diámetro interno del inserto acetabular. El inserto se coloca firmemente en la posición de inicio con un solo movimiento. Debe escucharse un clic audible cuando el anillo de bloqueo llega a su posición dentro de la copa (Fig. 17).

Por último, pase el dedo alrededor del reborde de la copa, asegurándose que el inserto de XLPE quede asentado por completo y de forma segura (Fig. 18).

IMPLANTACIÓN DEL INSERTO - CERÁMICA



Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21

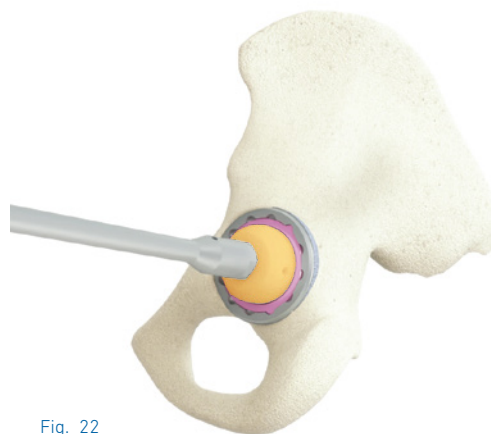


Fig. 22

El inserto acetabular de cerámica definitivo se introduce en la copa deslizándolo suavemente hacia abajo por el cono interno de la copa (Fig. 19 y 20). Asegúrese de que el inserto esté alineado de forma uniforme con todo el reborde deslizando el dedo alrededor del borde de la copa y confirmando que el borde del inserto está al mismo nivel que el reborde de la copa alrededor de toda la circunferencia (Fig. 21). Impacte el inserto utilizando el mango del impactador con la cabeza del tamaño correspondiente acoplada (Fig. 22).

REDUCCIÓN DE PRUEBA CON DOBLE MOVILIDAD



Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25

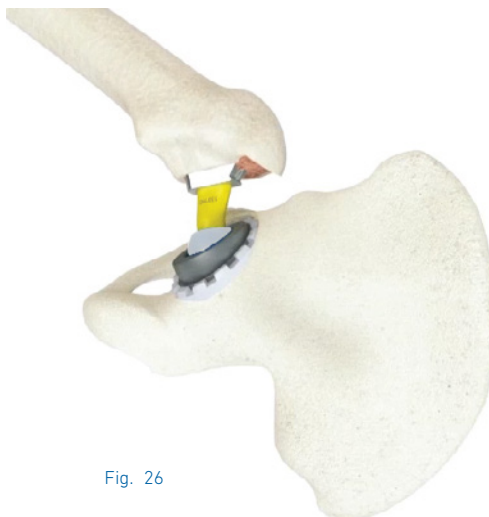


Fig. 26

Es posible realizar una reducción de prueba preliminar en combinación con los componentes femorales de prueba. Seleccione la base y la superficie de prueba con doble movilidad que corresponda al tamaño de la copa y colóquelo (consulte las páginas 22 y 23). Asegúrese que la superficie de prueba quede correctamente asentada (Fig. 23).

Consulte el cuadro para seleccionar la superficie de prueba con doble movilidad del diámetro correcto y la cabeza femoral de prueba correspondiente. Coloque la cabeza femoral de prueba en el vástago de prueba y, a continuación, empuje la superficie de prueba con doble movilidad hacia la cabeza de prueba, asegurándose de que la superficie DM quede totalmente asentada en la cabeza femoral (Fig. 24 y 25).

Con los componentes de prueba colocados en su posición, reduzca la cadera y evalúe la estabilidad y la amplitud de movimiento (Fig. 26).



Fig. 27



Fig. 28

Si tiene que cambiar los componentes de prueba para lograr una mayor estabilidad, haga palanca en la superficie de doble movilidad (DM) para separarlo de la cabeza femoral de prueba y, después, sustituya la cabeza femoral por una de una longitud mayor o menor hasta que se logre una estabilidad y una amplitud de movimiento correctos.

Si la superficie de doble movilidad y la cabeza de prueba resultan difíciles de separar, puede utilizar una herramienta de separación (Fig. 27). Para cambiar la cabeza femoral (CF) por una más larga o más corta, utilice la herramienta de separación del DM/CF sujetando la superficie de doble movilidad DM firmemente y haciendo palanca en la CF para separarla de la superficie DM.

Conserve el conjunto de DM/CF de prueba para su uso en la reducción de prueba con el vástago femoral definitivo y la copa acetabular en su posición. Retire la superficie DM de prueba utilizando las pinzas de extracción (Fig. 28).

IMPLANTACIÓN DE LA SUPERFICIE DOBLE MOVILIDAD DEFINITIVA



Fig. 29



Fig. 30

La superficie interna de la copa acetabular debe estar limpia, seca y libre de residuos. La superficie con doble movilidad definitiva se introduce en la copa deslizándose suavemente hacia abajo por el cono interno de la copa. Asegúrese que el inserto esté alineado de forma uniforme con todo el reborde deslizando el dedo alrededor del borde de la copa y confirmando que el borde de la superficie DM esté al mismo nivel que el reborde de la copa alrededor de toda la circunferencia.

El mango del introductor de copa se coloca con la cabeza del impactador de superficie DM que coincide con el diámetro interno de la superficie con doble movilidad. Esta se coloca firmemente con un solo movimiento (Fig. 29). Después de impactar, vuelva a realizar una comprobación para asegurarse de que el inserto está asentado correctamente (Fig. 30).

CONJUNTO DE SUPERFICIE CON DOBLE MOVILIDAD Y CABEZA FEMORAL DEFINITIVOS

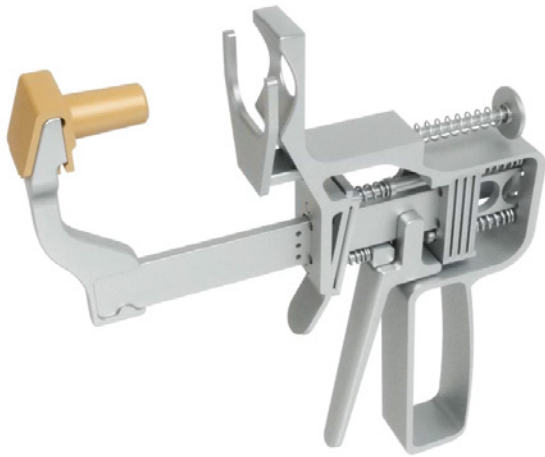


Fig. 31

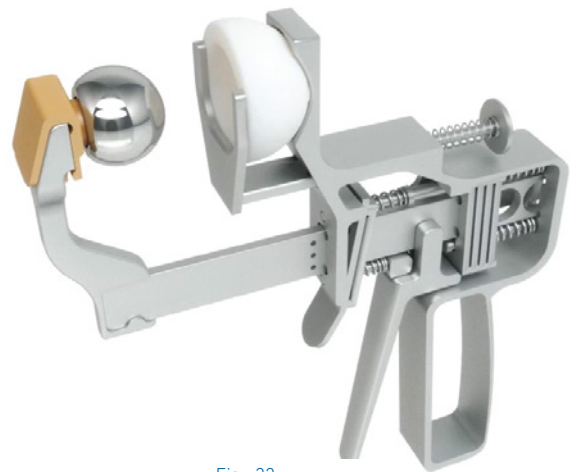


Fig. 32

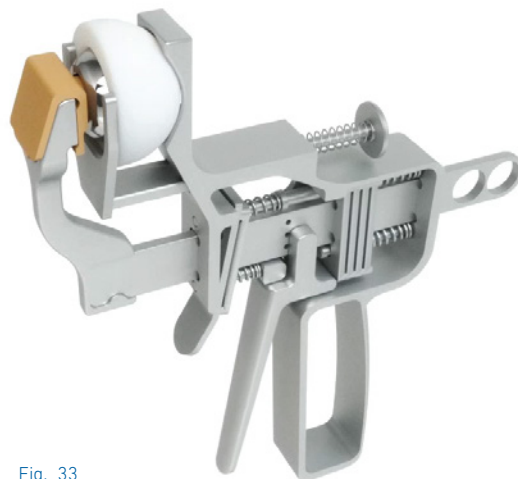


Fig. 33

La superficie con doble movilidad (DM) y la cabeza femoral (CF) definitivos se montan utilizando el reductor de cabeza con doble movilidad. La CF debe introducirse en la superficie utilizando una “técnica de doble clic”; el primer clic empuja la CF hacia el interior de la superficie DM, mientras que el segundo clic libera la presión interna. Asegúrese de que la CF gira libremente dentro de la superficie DM.

Coloque la CF en el cono del vástago femoral (Fig. 31). Localice la abrazadera de resorte de la superficie DM del reductor de cabeza con doble movilidad, asegurándose que la superficie cóncava queda orientada hacia fuera hacia la CF (Fig. 32).

Apretar el activador del reductor de cabeza con doble movilidad hasta que se escuchen dos clics audibles (Fig. 33).

Nota: no se recomienda el uso de una cabeza femoral con faldón junto con un ACE con doble movilidad.

REDUCCIÓN FINAL CON DOBLE MOVILIDAD



Fig. 34



Fig. 35

Asegúrese de que el cono femoral esté limpio y libre de residuos. Coloque el conjunto de superficie con doble movilidad y cabeza femoral en el vástago femoral definitivo. Utilizando el impactador de la cabeza femoral, impacte la cabeza firmemente utilizando un solo movimiento (Fig. 34).

Antes de la reducción, resulta importante garantizar que el inserto esté orientado de forma que reduzca el ángulo entre dicho inserto y el cuello de vástago femoral, en caso de que se produzca un contacto con el borde de la copa/acetábulo. Colocando un dedo en el inserto y empujando con ayuda del impactador de la cabeza femoral se garantiza que el inserto permanezca en la orientación correcta durante la reducción (Fig. 35).



Fig. 36

Reduzca la estructura de la cadera y compruebe la estabilidad de la articulación, la longitud de la pierna y la amplitud de movimiento (Fig. 36).

IMPLANTES



CÓDIGO	COPA H-A.C. ACE*
001-44-00	Copa ACE H-AC, 44 mm de D.E.
001-46-00	Copa ACE H-AC, 46 mm de D.E.
001-46-01	Copa ACE H-AC, 46 mm de D.E. (bajo perfil)
001-48-00	Copa ACE H-AC, 48 mm de D.E.
001-50-00	Copa ACE H-AC, 50 mm de D.E.
001-50-01	Copa ACE H-AC, 50 mm de D.E. (bajo perfil)
001-52-00	Copa ACE H-AC, 52 mm de D.E.
001-54-00	Copa ACE H-AC, 54 mm de D.E.
001-54-01	Copa ACE H-AC, 54 mm de D.E. (bajo perfil)
001-56-00	Copa ACE H-AC, 56 mm de D.E.
001-58-00	Copa ACE H-AC, 58 mm de D.E.
001-60-00	Copa ACE H-AC, 60 mm de D.E.
001-62-00	Copa ACE H-AC, 62 mm de D.E.
001-64-00	Copa ACE H-AC, 64 mm de D.E.

CÓDIGO	INSERTO DE CERÁMICA PARA COPA H-A.C. ZERO BIOLOX* Delta
000-44-28	Inserto de cerámica ACE, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
000-46-28	Inserto de cerámica ACE, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm bajo perfil
000-46-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
000-50-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
000-50-36	Inserto de cerámica ACE, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
000-54-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
000-54-36	Inserto de cerámica ACE, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
000-54-40	Inserto de cerámica ACE, 40 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
000-60-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
000-60-36	Inserto de cerámica ACE, 36 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
000-60-40	Inserto de cerámica ACE, 40 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



CÓDIGO	INSERTO DE POLIETILENO ACE* XLPE RETICULADOS
002-44-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
002-46-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
002-46-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
002-50-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
002-50-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
002-50-36	Inserto XLPE, Estándar, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
002-54-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
002-54-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
002-54-36	Inserto XLPE, Estándar, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
002-60-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
002-60-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
002-60-36	Inserto XLPE, Estándar, 36 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



CÓDIGO

INSERTOS XLPE CON CEJA DE 10° ACE® DE POLIETILENO

003-44-28	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
003-46-28	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
003-46-32	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
003-50-28	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
003-50-32	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
003-50-36	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
003-54-28	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
003-54-32	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
003-54-36	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
003-60-28	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
003-60-32	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
003-60-36	Inserto XLPE, con ceja de 10°, 36 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



CÓDIGO

INSERTOS XLPE CON CEJA de 20° ACE® DE POLIETILENO

005-44-28	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
005-46-28	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
005-46-32	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
005-50-28	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
005-50-32	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
005-50-36	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
005-54-28	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
005-54-32	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
005-54-36	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
005-60-28	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
005-60-32	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 60-64 mm
005-60-36	Inserto XLPE, con ceja de 20°, 36 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



CÓDIGO	SUPERFICIE DOBLE MOVILIDAD DE POLIETILENO XLPE ACE®
007-36-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 36 mm de D.E.
007-38-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 38 mm de D.E.
007-40-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 40 mm de D.E.
007-42-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 42 mm de D.E.
007-42-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 42 mm de D.E.
007-44-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 44 mm de D.E.
007-44-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 44 mm de D.E.
007-46-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 46 mm de D.E.
007-46-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 46 mm de D.E.
007-48-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 48 mm de D.E.
007-48-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 48 mm de D.E.
007-50-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 50 mm de D.E.
007-50-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 50 mm de D.E.
007-52-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 52 mm de D.E.
007-52-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 52 mm de D.E.
007-54-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 54 mm de D.E.
007-54-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 54 mm de D.E.
007-56-22	Superficie XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 56 mm de D.E.
007-56-28	Superficie XLPE con doble movilidad, 28mm de D.I., 56 mm de D.E.



CÓDIGO	BASE PARA DOBLE MOVILIDAD PARA COPA ACE® H-A.C.
006-46-36	Base para doble movilidad, 36 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de bajo perfil
006-50-40	Base para doble movilidad, 40 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de bajo perfil
006-54-44	Base para doble movilidad, 44 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de bajo perfil
006-60-48	Base para doble movilidad, 48 mm de D.I. para copas de 60/64 mm
006-66-52	Base para doble movilidad, 52 mm de D.I. para copas de 66/70 mm



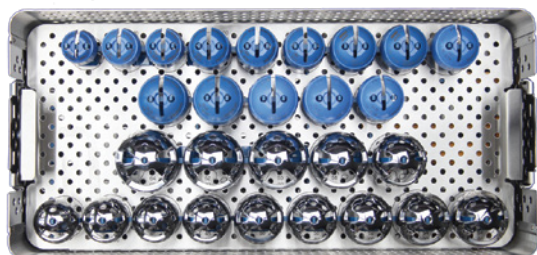
CÓDIGO TORNILLOS PARA HUESOS ESPONJOSOS ACE® DE BAJO PERFIL

009-00-12	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 12 mm de longitud
009-00-15	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 15 mm de longitud
009-00-20	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 20 mm de longitud
009-00-25	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 25 mm de longitud
009-00-30	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 30 mm de longitud
009-00-35	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 35 mm de longitud
009-00-40	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 40 mm de longitud
009-00-45	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 45 mm de longitud
009-00-50	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 50 mm de longitud
009-00-55	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 55 mm de longitud
009-00-60	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 60 mm de longitud
009-00-65	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 65 mm de longitud
009-00-70	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 70 mm de longitud

CÓDIGO BROCA ESTÁNDAR ACETABULAR CSF ANCLAJE RÁPIDO (SUD ESTÉRIL)

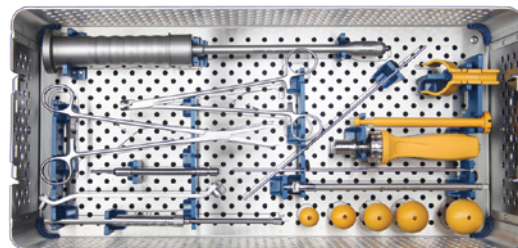
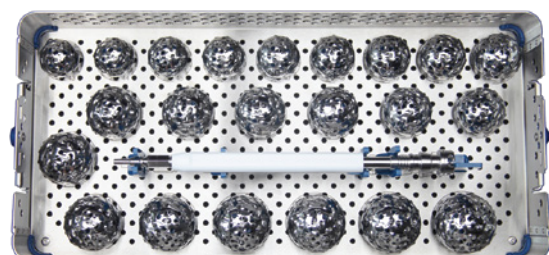
87-30-03	Broca ósea estándar de anclaje rápido, 30 mm
87-40-03	Broca ósea estándar de anclaje rápido, 40 mm
87-45-03	Broca ósea estándar de anclaje rápido, 45 mm
87-60-03	Broca ósea estándar de anclaje rápido, 60 mm

INSTRUMENTAL



BANDEJA SUPERIOR PRIMARIA ACE®

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
051-44-00	Copa de prueba ACE, 44 mm
051-46-00	Copa de prueba ACE, 46 mm
051-46-01	Copa de prueba ACE, 46 mm+
051-48-00	Copa de prueba ACE, 48 mm
051-50-00	Copa de prueba ACE, 50 mm
051-50-01	Copa de prueba ACE, 50 mm+
051-52-00	Copa de prueba ACE, 52 mm
051-54-00	Copa de prueba ACE, 54 mm
051-54-01	Copa de prueba ACE, 54 mm+
051-56-00	Copa de prueba ACE, 56 mm
051-58-00	Copa de prueba ACE, 58 mm
051-60-00	Copa de prueba ACE, 60 mm
051-62-00	Copa de prueba ACE, 62 mm
051-64-00	Copa de prueba ACE, 64 mm
052-44-28	Inserto de prueba 0° 44, 28 mm
052-46-28	Inserto de prueba 0° 46, 28 mm
052-46-32	Inserto de prueba 0° 46, 32 mm
052-50-28	Inserto de prueba 0° 50, 28 mm
052-50-32	Inserto de prueba 0° 50, 32 mm
052-50-36	Inserto de prueba 0° 50, 36 mm
052-54-28	Inserto de prueba 0° 54, 28 mm
052-54-32	Inserto de prueba 0° 54, 32 mm
052-54-36	Inserto de prueba 0° 54, 36 mm
052-54-40	Inserto de prueba 0° 54, 40 mm
052-60-28	Inserto de prueba 0° 60, 28 mm
052-60-32	Inserto de prueba 0° 60, 32 mm
052-60-36	Inserto de prueba 0° 60, 36 mm
052-60-40	Inserto de prueba 0° 60, 40 mm



BANDEJA INFERIOR PRIMARIA ACE®

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
051-01-22	Impactador de inserto 22 mm
051-01-28	Impactador de inserto 28 mm
051-01-32	Impactador de inserto 32 mm
051-01-36	Impactador de inserto 36 mm
051-01-40	Impactador de inserto 40 mm
051-00-01	Manguito del orientador de copa
051-00-02-01	Varilla X de orientador de copa
051-00-02-02	Guías de alineación para varilla X
051-00-00	Impactador para copa
051-00-03	Mango modular Tecomet
86-00-02	Portabrocas flexible
86-00-03	Guía de brocas
55-00-01	Medidor de profundidad flexible
50-00-30	Pinzas portatornillos
50-91-36	Pieza de destornillador cardán largo
50-00-39	Forceps de compresión rectos
50-00-70	Destornillador-A/F hex 3.5 mm

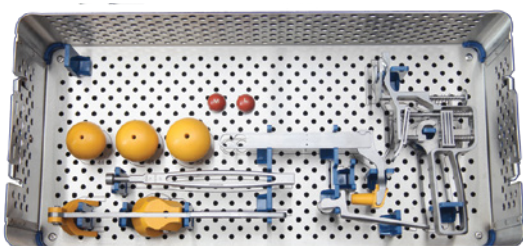
BANDEJA DE ESCARIADORES ACETABULARES "EDGE"

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
10-03-43	Fresa acetabular EDGE 43 mm
10-03-44	Fresa acetabular EDGE 44 mm
10-03-45	Fresa acetabular EDGE 45 mm
10-03-46	Fresa acetabular EDGE 46 mm
10-03-47	Fresa acetabular EDGE 47 mm
10-03-48	Fresa acetabular EDGE 48 mm
10-03-49	Fresa acetabular EDGE 49 mm
10-03-50	Fresa acetabular EDGE 50 mm
10-03-51	Fresa acetabular EDGE 51 mm
10-03-52	Fresa acetabular EDGE 52 mm
10-03-53	Fresa acetabular EDGE 53 mm
10-03-54	Fresa acetabular EDGE 54 mm
10-03-55	Fresa acetabular EDGE 55 mm
10-03-56	Fresa acetabular EDGE 56 mm
10-03-57	Fresa acetabular EDGE 57 mm
10-03-58	Fresa acetabular EDGE 58 mm
10-03-59	Fresa acetabular EDGE 59 mm
10-03-60	Fresa acetabular EDGE 60 mm
10-03-61	Fresa acetabular EDGE 61 mm
10-03-62	Fresa acetabular EDGE 62 mm
10-03-63	Fresa acetabular EDGE 63 mm
10-03-64	Fresa acetabular EDGE 64 mm
10-02-00	Mango portafresa
050-99-00	Bandeja



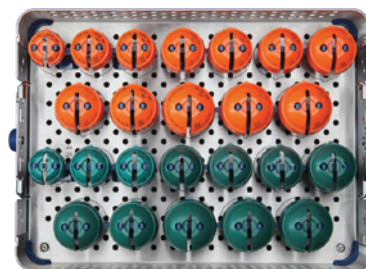
BANDEJA SUPERIOR DE DOBLE MOVILIDAD

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
056-46-36	Base DM de prueba 46+/48/50 x36
056-50-40	Base DM de prueba 50+/52/54 x40
056-54-44	Base DM de prueba 54+/56/58 x44
056-60-48	Base DM de prueba 60/62/ 64 x48
057-36-22	Superficie DM de prueba 36-22
057-40-22	Superficie DM de prueba 40-22
057-44-22	Superficie DM de prueba 44-22
057-48-22	Superficie DM de prueba 48-22
057-44-28	Superficie DM de prueba 44-28
057-48-28	Superficie DM de prueba 48-28
066-00-02	Palanca de cabeza DM ACE
066-00-04	Palanca de cabeza



BANDEJA INFERIOR DE DOBLE MOVILIDAD

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
056-00-02	Separador de Base y superficie DM
051-01-44	Impactador de inserto 44
051-01-48	Impactador de inserto 48
051-01-52	Impactador de inserto 52
066-00-02	Palanca de Cabeza DM Ace
066-00-04	Palanca de Cabeza
056-00-01	Compactador ACE
63-22-20	Cabeza de prueba de 22,25 mm, mediana
63-22-30	Cabeza de prueba de 22,25 mm, larga



PRUEBAS DE INSERTO DE COPA CON CEJA DE 10°

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
053-44-28	Inserto de prueba 10° 44,28 mm
053-46-28	Inserto de prueba 10° 46,28 mm
053-46-32	Inserto de prueba 10° 46,32 mm
053-50-28	Inserto de prueba 10° 50,28 mm
053-50-32	Inserto de prueba 10° 50,32 mm
053-50-36	Inserto de prueba 10° 50,36 mm
053-54-28	Inserto de prueba 10° 54,28 mm
053-54-32	Inserto de prueba 10° 54,32 mm
053-54-36	Inserto de prueba 10° 54,36 mm
053-60-28	Inserto de prueba 10° 60,28 mm
053-60-32	Inserto de prueba 10° 60,32 mm
053-60-36	Inserto de prueba 10° 60,36 mm
055-44-28	Inserto de prueba 20° 44,28 mm
055-46-28	Inserto de prueba 20° 46,28 mm
055-46-32	Inserto de prueba 20° 46,32 mm
055-50-28	Inserto de prueba 20° 50,28 mm
055-50-32	Inserto de prueba 20° 50,32 mm
055-50-36	Inserto de prueba 20° 50,36 mm
055-54-28	Inserto de prueba 20° 54,28 mm
055-54-32	Inserto de prueba 20° 54,32 mm
055-54-36	Inserto de prueba 20° 54,36 mm
055-60-28	Inserto de prueba 20° 60,28 mm
055-60-32	Inserto de prueba 20° 60,32 mm
055-60-36	Inserto de prueba 20° 60,36 mm
050-99-02	Bandeja

COMBINACIONES

		CERÁMICA DELTA	INSERTO DE ENLACES CRUZADOS	INSERTO DE ENLACES CRUZADOS CEJA 10°	INSERTO DE ENLACES CRUZADOS CEJA 20°	COPA DOBLE MOVILIDAD	INSERTO DE ENLACES CRUZADOS DOBLE MOVILIDAD
	44/46						
	46/48/50						
	50/52/54						
	54/56/58						
	60/62/64						
INSERTOS DE PRUEBA Azul: Inserto simétrico & Inserto de cerámica. Verde: Inserto de 10° Naranja: Inserto de 20° Gris: Inserto Doble Movilidad							
xx-xx-xx = Código del Producto xx-xx-xx = Diámetro exterior xx-xx-xx = Tamaño del inserto				xx-xx-01 = Optimo para cabezas grandes No utilizar tapones de cierre ACE			
					 ACE Tornillo de perfil bajo uso de cabezas más grandes 009-00- 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60		



Desde hace más de 50 años, JRI Orthopaedics produce soluciones para la reconstrucción, reparación y regeneración de articulaciones, mediante investigaciones con médicos, académicos y otros expertos para mejorar la práctica clínica y la calidad de vida de los pacientes. Su planta de fabricación se encuentra en Sheffield, Inglaterra.

El vástago de cadera Furlong Evolution® se fabrica en el Reino Unido. Algunos de los dispositivos que se mencionan en este documento y que no están fabricados en el Reino Unido son los componentes cerámicos BioloX® delta.

Desde 2013 dedicados a la importación y comercialización de dispositivos médicos, nos destacamos por nuestro servicio, productos de eficiencia clínica comprobada y costos competitivos. Ofrecemos las gamas más completas de implantes, instrumentales y equipamiento quirúrgico para artroplastia de cadera, rodilla y hombro, osteosíntesis, columna y medicina del deporte.



Nuestros dispositivos cumplen con las certificaciones de calidad y registros sanitarios vigentes en cada país. Implementamos procedimientos de trazabilidad y tecnovigilancia en las diferentes etapas de almacenamiento y comercialización. Esta rigurosidad en el control nos permite sostener un alto valor de marca, garantizando la mayor seguridad a los pacientes.

Para conocer nuestras líneas de productos, por favor póngase en contacto para vincularlo con el representante comercial más cercano a su ubicación.



Amores 1322, Edificio C
 Planta Baja, Colonia del Valle,
 Benito Juárez, CDMX
 +52 55 5925 5323



Av. Américas 1930, Piso 7
 Int. 7E, 7F, 7G, Col. Country Club,
 Guadalajara, Jalisco
 +52 33 1656 4268



Cnel. Cetz 336, Piso 2
 Martínez, Buenos Aires
 Argentina
 +54 11 4765 5995



Pedro Rodríguez 3830
 Santa Cruz de la Sierra
 Bolivia
 +59 1 7048 5050



Av. Santa María 2670 Of. 503
 Providencia, Santiago de
 Chile
 +56 2 6465 9897



SÍGANOS EN

 BioadvanceMed





DISPOSITIVOS MÉDICOS
bioadvance[®]
———— *LATAM* ————



bioadvancelatam.com